

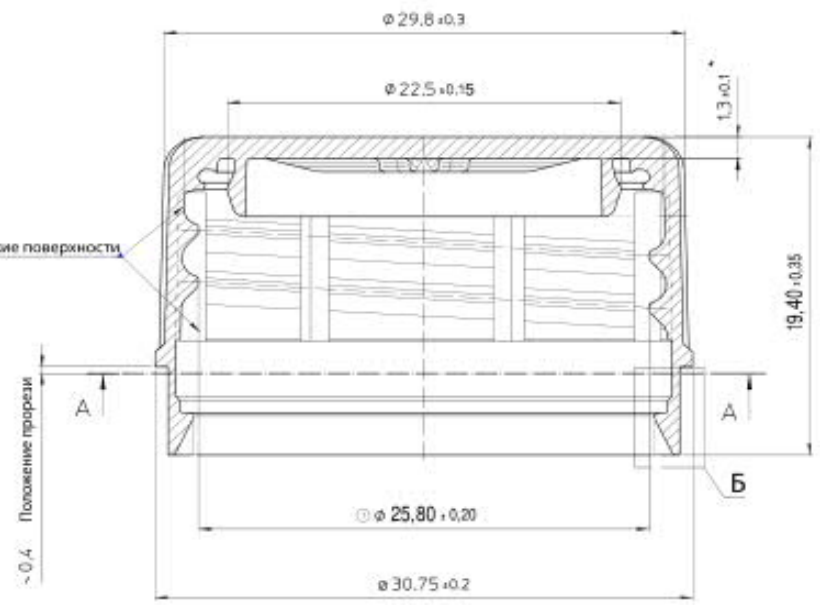
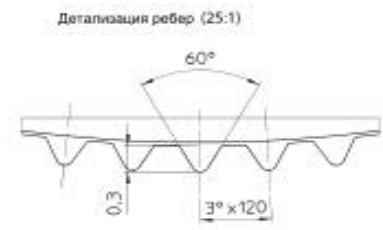
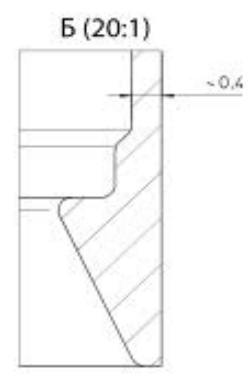
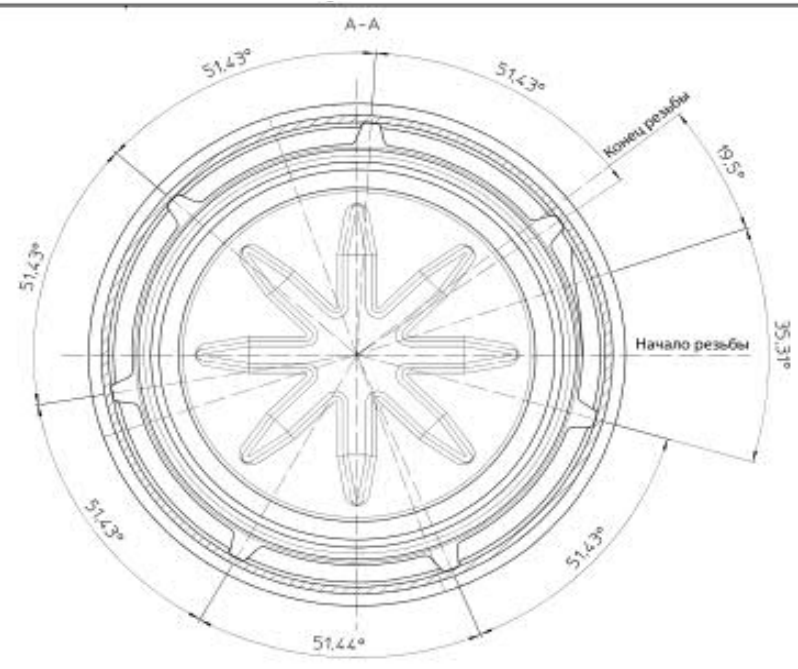
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО КАЧЕСТВУ И БЕЗОПАСНОСТИ

Название продукции	Колпачки SC 123
Нормативный документ	ТР ТС 005/2011, ТУ 22.22.19-003-56611595-2019
Чертеж	SC123 № UCM001A8295
Способ производства	Процесс компрессионного формования
Тип колпачка	Однокомпонентный
Резьба	28мм однозаходная правая
Укупорочное кольцо	«Bore Seal» - обеспечивает верхнее и боковое укупоривание.
Стандарт горловины	PCO 1810
Число боковых ребер	120 ребер
Предохранительное кольцо	Сплошное, полностью отрывное кольцо (slitted drop band) - остается на горлышке бутылки
Материал колпачка	Полиэтилен низкого давления (HDPE), допущенный для контакта с пищевыми продуктами. Вторичные материалы, полученные после первичного использования, не применяются. Красители различных цветов, допущенные для контакта с пищевыми продуктами.
Область применения	Для укупоривания ПЭТ бутылок с газированными и негазированными напитками, питьевой и минеральной водой, пивом, соком, растительным маслом, молочными и кисломолочными продуктами, в том числе для детского питания; медицинскими препаратами; жидкостями бытового и хозяйственного назначения. Обязательно нужно проверить пригодность данного колпачка для использования по назначению. В этой связи, клиент принимает на себя ответственность за совместимость его продукта с материалами нашего колпачка. Также клиент берет на себя ответственность за совместимость бутылки с нашим колпачком.
ПАРАМЕТРЫ ПРИМЕНЕНИЯ	
Рекомендуемое усилие укупорочной головки на колпачок при закручивании, кг	17,3 – 21,4
Статический момент укупорочной головки (Момент закручивания), in lbs (Н*м)	14,0-18,0 (1,58- 2,03)
Уровень карбонизации продукта, г/л	Максимум 8,3
Применение	Необходимо убедиться, что настройки укупорочного автомата, такие как момент закручивания, усилие укупорочной головки на колпачок и защита от вращения, установлены правильно, исправны и строго отрегулированы по указанным ограничениям. Укупорочный автомат должен быть проверен в тестовом режиме. Пригодность колпачка должна быть проверена для каждого процесса и каждого продукта. Применение должно быть подтверждено испытаниями, проводимыми на линии розлива. Хорошая функциональность колпачка зависит от: <ul style="list-style-type: none"> • Применение колпачка для подходящей бутылке в соответствии со

	<p>спецификацией колпачка;</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Надлежащая вертикальная нагрузка при укупоривании; ● Правильное состояние системы предотвращения вращения; ● Правильные условия хранения и обращение с колпачком во избежание деформаций, влияющих на его функциональность. <p>Изготовитель не несет ответственности за последствия нецелевого или ненадлежащего использования.</p>
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Внешний вид	<p>Поверхность колпаков должна быть чистой без сквозных отверстий. Не допускаются дефекты, характеризующиеся локальным и/или объемным нарушением сплошности, целостности и геометрической формы изделия, определяемые визуально наружным осмотром.</p> <p>Цвет колпачков должен соответствовать утвержденному образцу- эталону. Не допускаются: грат (облой) превышающий 0,7 мм, трещины, разрыв по резьбе, дефекты прорезки предохранительного кольца, неравномерная окраска колпачков.</p> <p>Допускаются: следы от пеллет на верхней поверхности колпачка, грат (облой) не превышающий 0,7 мм и не влияющий на внешний вид и укупорочные свойства колпачка; единичные вкрапления и пузыри внутри материала колпачка (диаметром не более 2 мм).</p> <p>В случае, нанесения печати на колпачок:</p> <p>Печать на колпачке должна соответствовать утвержденному образцу- эталону. Допускается радиальное смещение логотипа относительно центра колпачка, при этом логотип не должен уходить на боковую поверхность колпачка.</p> <p>Допускается просвечивание подложки, связанное с шероховатостью поверхности колпачка, которая зависит от поверхности формообразующих элементов оборудования (со степенью шероховатости от Ra 2 до Ra 8). Степень закрашивания согласовывается индивидуально с каждым клиентом.</p>
Овальность, %	Допускается овальность до 3%
Вес колпачка, гр	2,75 – 2,95 гр
Геометрические размеры, мм - диаметр укупорочного кольца; - диаметр резьбы; - высота; - максимальный внешний наружный диаметр	<p>22,5 ± 0,15</p> <p>25,80 ± 0,20</p> <p>19,40 ± 0,35</p> <p>30,75 ± 0,2</p>
Герметичность укупоривания	<p>Колпачки должны обеспечивать герметичность упаковки.</p> <p>Удерживаемое давление:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при давлении 100 psi (6,9 бар) в течение 1 минуты - нет потери давления (нет протечек); - при давлении 175 psi (12,0 бар) в течение 1 минуты могут быть потери давления - нет срыва колпачка с горлышка бутылки
Прочность контрольного кольца	При накручивании колпачка на преформу не должно быть разрыва более 2-х перемычек; при откручивании - разрушение всех перемычек, при этом возможно частичное подвисяние контрольного кольца.
Момент откручивания, in lbs (Н*м)	<u>мгновенный</u> 11,62-19,32 (1,31-2,18) <u>через 24 часа</u> 5-15 (0,56-1,69)
Прочность закрепления печатного рисунка (Адгезия)	<p>1) Скотч тест: Лакокрасочное покрытие, нанесенное на поверхность колпачков не должно переходить на поверхность липкой ленты. Допускается незначительные, точечные отслоения краски, не портящие общий вид нанесенного изображения.</p> <p>2) Водный тест: Печать, нанесенная на колпачки должна быть устойчива к контакту с водой. Не допускается отслоение нанесенного изображения при взаимодействии с водой.</p>
Критерии качества	Колпачок проходит визуальный и функциональный контроль на соответствие приемлемому уровню качества (AQL) согласно уровню указанному в ТУ 22.22.19-003-56611595-2019
ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ	

Запах водной вытяжки, не более, балл	1
Привкус водной вытяжки	Не допускается
Изменение цвета и прозрачности водной вытяжки	Не допускается
Санитарно-гигиенические показатели	Колпачки не должны выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих предельно допустимые количества миграции химических веществ (ТР ТС 005/2011, Приложение 1)
УПАКОВКА	
Упаковка	Колпачки упакованы в мешки - вкладыши, в коробах на невозвратных поддонах. Паллет обтянут стрейч-пленкой.
Внутренние размеры короба, мм	580 x 380 x 432
Кол-во колпачков в коробе, шт	5 000
Размер полного паллета, мм	1200 x 800 x 2370
Кол-во коробов в паллете, шт	5 уровней по 4 короба = 20 коробов
Кол-во изделий в паллете, шт	100 000
Максимальный вес короба (брутто), кг	15,6
Максимальный вес паллета (нетто/брутто), кг	312 / 332
Стандартная загрузка трака 82 куб. м.	33 паллета
* Данные параметры упаковки носят справочный характер. Изготовитель может изменять упаковку	
Способ доставки	Колпачки транспортируют всеми видами транспорта в чистых, сухих, без постороннего запаха, крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
Условия хранения	Колпачки должны храниться в транспортной упаковке в сухих, закрытых помещениях без посторонних запахов, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Коробки хранить закрытыми до момента непосредственного применения. Рекомендуемые условия хранения: температура воздуха складских помещений от +5 до +30°C при относительной влажности воздуха 40-80 %. Не допускается двойное штабелирование, которое может привести к повреждению упаковки или хранящихся внутри колпачков.
Срок хранения	Гарантийный срок хранения 15 месяцев с даты изготовления.
Подготовка перед использованием	Перед использованием колпачки должны быть выдержаны не менее 24 ч при температуре от +18 °С до +30°C.
Реализация продукта	Реализация осуществляется при наличии документации, подтверждающей качество и безопасность: - декларации о соответствии ТР ТС 005/2011 (копия предоставляется один раз до окончания срока действия); - паспорта качества (предоставляется на каждую партию с поставкой).
Сервис	Производитель оказывает содействие в поставке адаптированных под данный колпачок укупорочных конусов.

Лист №	Листов	Имя файла	Имя проекта	Имя клиента	Имя разработчика	Имя заказчика	Имя исполнителя	Имя проверяющего



* - размеры для справок

Технические Условия 22.28.19-003-56611595-2019				Лист	Масса	Масштаб
Имя/Лист	№ докум.	Лист	Дата	Коллекция одноосевых вентиляторов стандарта PCO 1510 Tuya	2,85 кг	3:1
Исполнитель				SC123	49	
Разраб.				с ограничением производительности для регулирования скорости вращения (SC123) / 1		
Проект.				Лист 1 из 1	Листов 1	РД
Техник.				Получено низким давлением (ЛРД)		
Н. контр.				ООО "Сэйф Кап"		
Утв.	Лявдия			SAFE CAP		